



TECHNISCHE WERTE

BESCHREIBUNG DER UNTERSUCHUNG	PRÜFNORM	EINHEIT	NENNWERT	TOLERANZ
Sichtbare Mängel	EN 1850-1	optisch	Mangelfrei	
Laenge	EN 1848-1	m	7,500 - 1%	Mindestwert
Breite	EN 1848-1	m	1,000 - 1%	Mindestwert
Geradheit	EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	Bestanden
Dicke	EN 1949-1	mm	4,2	± 0,2
Wasserdichtheit (A)	EN 1928	kPa	200	Mindestwert
Verhalten bei Brand von Außen	EN 13501-5	Klasse	F roof	
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E	Bestanden
Scherwiderstandes der Fügenaehle (L/Q)	EN 12317-1	N/50 mm	750 / 550	± 20%
Reissfestigkeit (L/Q)	EN 12311-1	N/50 mm	1200 / 1000	± 20%
Zug-Dehnungsverhalten Dehnung bei Höchstzugkraft (L/Q)	EN 12311-1	%	40 / 40	-15 absolut
Widerstandes gegen stoßartige Belastung.	EN 12691	mm	1250	Mindestwert
Widerstandes gegen statische Belastung	EN 12730	Kg	20	Mindestwert
Widerstandes gegen Weiterreißen (Nagelschaft)	EN 12310-1	N	200 / 200	- 30%
Maßhaltigkeit	EN 1107-1	%	± 0,3	Mindestwert
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	- 20	Mindestwert
Wärmestandfestigkeit.	EN 1110	°C	155	Mindestwert
Künstliche Alterung bei Dauerbeanspruchung durch erhöhte Temperatur (Wärmestandfestigkeit)	EN 1296 / EN 1110	°C	155	-10
Künstliche Alterung bei kombinierter Dauerbeanspruchung durch UV-Strahlung, erhöhte Temperatur und Wasser	EN 1297 / EN 18501	optisch	Mangelfrei	
Bestreuungshaftung	EN 12039	%	max 30 %	Bestanden
Künstliche Alterung bei Dauerbeanspruchung durch erhöhte Temperatur (Kaltbiegeverhalten)	EN 1296 / EN 1109	°C	-20	+10
Mindestwert von recycelt*	EN ISO 14021:2016	%	15	Mindestwert

WEITERE INFORMATIONEN

Eigenschaftsklasse nach DIN 18531: Anwendungskategorie nach DIN 18531: Nationale Bazeichnung und Kurzzeichen:	<b>Klasse E im Verbund K 2 Fuer den Einsatz in Dachabdichtungen nach DIN 18531 DO PYP-KTP S4 gem. DIN V 20000-201</b>
Kennummer der Zertifizierungsstelle	1381
Nummer des Zertifikats	1381-CPR-381
Bezugsnorm	EN 13707
Art der Traegereinlage	Verstärktes Polyestervlies mit Glasfaden
Art des Compound	PYP, ElastoPlastomerBitumen: Bituminousen compound H.R.C (High Recycled Content).
Art der Oberflaeche	Oberseite: Sand/Talk oder Polymerfilm: PE / PP, TNT PP. Unterseite: Sand/Talk oder Polymerfilm PE / PP, TNT PP.
Verlegeart	Mit Propangasflamme
Lagerung	Lagern Sie das Material unter Dach ohne die Paletten übereinander zu stapeln, Die rollen sollen im Vertikal lagern auf Paletten oder einen erhöhte Oberfläche. Bei extrem niedrigen Temperaturen, lagern Sie das Material mindestens 24h vor der Verarbeitung in Räumen mit Temperaturen >+5°C.
Vorsichtsmaßnahmen	Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche trocken und sauber von Ölen oder staubi sind. Der Ungerund muss stabil, frei von wesentlichen Vertiefungen oder Unebenheiten und eine mindest Neigung haben, um die ordnungsgemäße Ableitung des Witterungswasser zu gewährleisten.
*Recycelter Inhalt	Die Umweltverträglichkeitserklärung erstellt gemäß EN ISO 14021:2016 soll über unserer Technisches Büro angefordert werden.



Zeichenerklärung:

2 - Oberlage

Gemäß dem Gesetzverordnung 65 vom 14. März 2003 'Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung gefährlicher Zubereitungen in Anwendung der Richtlinien des Rates und der Kommission der Europäischen Gemeinschaft' enthält das Produkt keine gefährlichen Stoffe. Die von GENERAL MEMBRANE Spa hergestellten Polymer-Bitumen basieren auf Bitumen aus der Destillation von Rohöl und enthalten keinen Teer aus Steinkohle, Asbest, Chlor, Altlit und/oder Rundermet. Sie sind recyclingfähig und kein gefährlicher Abfall. Die Polymer-Bitumenbahnen, auf die sich diese Unterlage bezieht, unterliegen nicht der Anforderung, ein Sicherheitsdatenblatt auszustellen, doch steht jedem Antrag ein Informationsblatt für die ordnungsgemäße Verwendung des Produkts zur Verfügung.



www.generalmembrane.it

